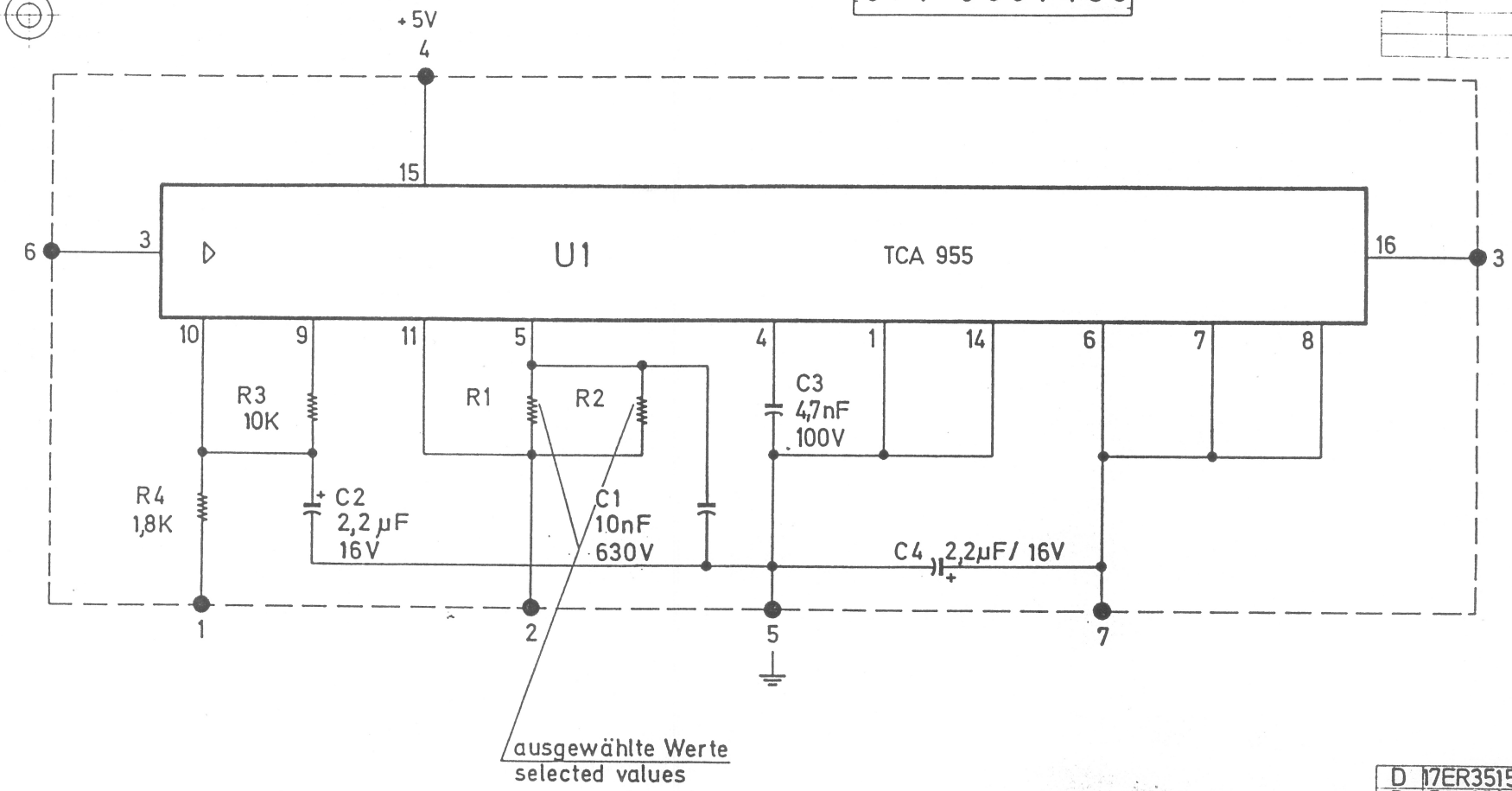
POS Item	STUCKZ Reqd	TEILE NR Part No	NAME	FORMAT Size

017-0007453

STUCKZ Reqd	GEBRAUCHT FÜR Next Assembly



INDEX Rev.	FRG. MITT. NR. Eng. Rel. No.	NAME Dfts.	DAT. Date
D	17ER35151	Kn.	3.79
B	17ER35039	Kn.	4.78
A	17ER35007	Kn.	11.77

BEMERKUNGEN, Notes:

ÄHNL. TEILE; Similar Parts:

QUALITÄTSANGABEN; Standard Quality per ES 2-07-01

TOL. WENN NICHT ANDERS ANGEGEBEN; Unless Otherw. Specified:

			mm	INCH
OBERFL. QUAL.; Surface Finish: √	WINKEL Angles	±		
MASSTOL. mm NENNMASS; Dimensional Tolerances:		X,X X,XX		
ECKEN, RADIEN; Corner, Radii:	INNEN	MAX.		
	AUSSEN	MAX.		
SCHARFKANTIG GEZ. ECKEN FASE OD. RADIUS Break Sharp Edges:		MAX.		
BOHRUNGEN ENTGRATET; Hole Deburr Depth.:		MAX.		

WERKSTOFF; Material:

OBERFLÄCHENBEHANDLG.; Coating:

VERBINDUNGSART; Joining:

WÄRMEBEHANDLG.; Heat Treat:

HÄRTE; Hardness:

ÄNDERUNGEN; Changes:

KLASSE; Class: 4504

GEZ. AM; Finish: 28.11.1977

GEZ.; Dfts.: Hpe.

GEPR.; Chkr.: Kn.

KONSTR.; Designer: Kn.

GES.; Appd.:

NORMGEPR.; Appd.:

ERSETZT DURCH; Supsd. by:

ERSATZ FÜR; Supersedes:

Diese Zeichnung ist unser geistiges Eigentum und urheberrechtlich geschützt. Sie darf nur mit unserer Genehmigung kopiert oder an Dritte weitergegeben werden.

This drawing and information thereon is the property of the NCR Corporation and all unauthorized use and reproduction is prohibited.

NCR GmbH
AUGSBURG

GRUPPE Unit: DESK TOP CUT FORMS PRINT

NAME: ADJUSTMENT CONDITION SCHEM.-SPEED-REG.-HYBRID

BLATT: 8 VON: 8

MASSSTAB:

CODE: -

017-0007453